

Garant
Macho de roscar a máquina HSS-E-PM, Cromado duro, G: G3/8

Datos de pedido

Número de pedido	137340 G3/8
GTIN	4045197079800
Clase de artículo	11H

Descripción
Ejecución:

Superficies de cromado duro para reducir las incrustaciones de material y prolongar su duración.

Aplicación:

Para roscas de tubo cilíndricas Whitworth DIN-ISO 228 / 1 (no en uniones estancas montadas en roscas).

Material de corte: HSS E PM

Pasos por pulgada: 19

Ø de rosca: 16,66 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D₃: 12 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 15,25 mm

Descripción técnica

Número de filos Z	4
Ø de agujero para roscar	15,25 mm
Pasos por pulgada	19
Ø de rosca	16,66 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Paso de rosca	1,337 mm
Material de corte	HSS E PM

Ø de mango D _s	12 mm
Longitud total L	100 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Profundidad de rosca	33,32 mm
Tamaño de rosca	G3/8
Recubrimiento	Cromado duro
Tipo de rosca	G
Ángulo de flanco	55 grados
Norma	DIN 5156
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	28 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	28 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	23 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	27 m/min	P
CuZn	adecuado con restricciones	28 m/min	N
Aceite	adecuado		

húmedo máximo

adecuado