

Garant
Macho de roscar a máquina Forma B extralargo, Sin revestimiento, M: M5

Datos de pedido

Número de pedido	131760 M5
GTIN	4045197070241
Clase de artículo	11H

Descripción
Ejecución:
Con entrada corregida.
Con mango extralargo.
≤ M10: mango según DIN 371;
≥ M12: mango según DIN 376.
Ventaja:
Especialmente apropiado para roscar en zonas de difícil acceso.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: Norma de fábrica

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,8 mm

Longitud total L: 125 mm

 Ø de mango D_s: 6 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 4,2 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	0,8 mm
Ø de agujero para roscar	4,2 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	5 mm
Número de filos Z	3
Norma	Norma de fábrica

Ø de mango D _s	6 mm
Longitud total L	125 mm
Vástago cuadrado □	4,9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	15 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M5
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

