

**Garant****Macho de roscar a máquina HSS-E forma C, vaporizado, G: G1/8****Datos de pedido**

Número de pedido	137450 G1/8
GTIN	4045197079947
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:**

Superficie vaporizada, se reduce el desgaste por adherencia del material de aportación. **HSS-E**

**Aplicación:**

**Para roscas de tubo cilíndricas Whitworth** DIN-ISO 228 / 1 (no en uniones estancas montadas en roscas).

Material de corte: HSS E

Pasos por pulgada: 28

Ø de rosca: 9,73 mm

Longitud total L: 90 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 7 mm

Vástago cuadrado □: 5,5 mm

Ø de agujero para roscar: 8,8 mm

**Descripción técnica**

Ø de rosca	9,73 mm
Pasos por pulgada	28
Paso de rosca	0,907 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	8,8 mm
Material de corte	HSS E
Ø de mango D <sub>s</sub>	7 mm

Longitud total L	90 mm
Vástago cuadrado □	5,5 mm
Profundidad de rosca	19,46 mm
Tamaño de rosca	G1/8
Recubrimiento	vaporizado
Tipo de rosca	G
Ángulo de flanco	55 grados
Norma	DIN 5156
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aceite	adecuado		

húmedo máximo

adecuado con restricciones