



## Macho para roscar de pasado única corto, Sin revestimiento, M: M10



### Datos de pedido

Número de pedido	131600 M10
GTIN	4045197069870
Clase de artículo	12H

### Descripción

#### Ejecución:

Con entrada corregida.

#### Aplicación:

Como macho para roscar a máquina o manual.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 352

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L: 70 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 7 mm

Vástago cuadrado □: 5,5 mm

Ø de agujero para roscar: 8,5 mm

### Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Paso de rosca	1,5 mm
Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	10 mm
Norma	DIN 352
Ø de mango D <sub>s</sub>	7 mm

Longitud total L	70 mm
Vástago cuadrado □	5,5 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	30 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M10
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

