



Macho de roscar a máquina, TiCN, pulg.: G1



Datos de pedido

Número de pedido	137700 G1
GTIN	4045197080059
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Para un rendimiento todavía mayor. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %). **HSS**

Aplicación:

Para roscas de tubo cilíndricas Whitworth DIN-ISO 228 / 1 (no en uniones estancas montadas en roscas).

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 137750.

Tipo de rosca: G

Ángulo de flanco: 55 grados

Norma: DIN 5156

Forma del corte previo: C

Ángulo de hélice: 40 grados

Refrigeración interior: false

Material de corte: HSS

Pasos por pulgada: 11

Ø de rosca: 33,25 mm

Longitud total L_{tot} : 160 mm

Ø de mango: 25 mm

Vástago cuadrado: 20 mm

Ø de agujero para roscar: 30,75 mm

Descripción técnica

Pasos por pulgada	11
Ángulo de corte	50 grados

Ø de agujero para roscar	30,75 mm
Número de filos Z	5
Número de ranuras de sujeción	5
Paso de rosca	2,309 mm
Ø de rosca	33,25 mm
Material de corte	HSS
Ø de mango	25 mm
Longitud total L _{tot}	160 mm
Vástago cuadrado	20 mm
Profundidad de rosca	66,5 mm
Tamaño de rosca	G1
Recubrimiento	TiCN
Tipo de rosca	G
Ángulo de flanco	55 grados
Norma	DIN 5156
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul