

Garant**Macho de roscar a máquina HSS-E-PM, Cromado duro, G: G3/4****Datos de pedido**

Número de pedido	137340 G3/4
GTIN	4045197079824
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:**

Superficies de cromado duro para reducir las incrustaciones de material y prolongar su duración.

Aplicación:

Para roscas de tubo cilíndricas Whitworth DIN-ISO 228 / 1 (no en uniones estancas montadas en roscas).

Material de corte: HSS E PM

Pasos por pulgada: 14

Ø de rosca: 26,44 mm

Longitud total L: 140 mm

Ø de mango D_s: 20 mm

Vástago cuadrado □: 16 mm

Ø de agujero para roscar: 24,5 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	4
Ø de rosca	26,44 mm
Ø de agujero para roscar	24,5 mm
Paso de rosca	1,814 mm
Pasos por pulgada	14
Número de filos Z	4
Material de corte	HSS E PM

Ø de mango D _s	20 mm
Longitud total L	140 mm
Vástago cuadrado □	16 mm
Profundidad de rosca	52,88 mm
Tamaño de rosca	G3/4
Recubrimiento	Cromado duro
Tipo de rosca	G
Ángulo de flanco	55 grados
Norma	DIN 5156
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	28 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	28 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	23 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	27 m/min	P
CuZn	adecuado con restricciones	28 m/min	N
Aceite	adecuado		

húmedo máximo

adecuado