



Machos de roscar a máquina, Sin revestimiento, UNC: 5/16-18



Datos de pedido

Número de pedido	137862 5/16-18
GTIN	4045197594938
Clase de artículo	12H

Descripción

Ejecución:

Ejecución estable, con espiral a la derecha. HSS-E

Aplicación:

Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 18

Ø de rosca: 7,94 mm

Longitud total L: 90 mm

Ø de mango D_s: 8 mm

Vástago cuadrado □: 6,2 mm

Ø de agujero para roscar: 6,6 mm

Descripción técnica

Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	6,6 mm
Ø de rosca	7,94 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	1,411 mm
Pasos por pulgada	18
Norma	DIN 371
Material de corte	HSS E

Ø de mango D _s	8 mm
Longitud total L	90 mm
Vástago cuadrado □	6,2 mm
Profundidad de rosca	15,88 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	5/16-18 UNC
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	15 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

