

**Garant****Macho de roscar a máquina, vaporizado, G: G2****Datos de pedido**

Número de pedido	137350 G2
GTIN	4045197079930
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:**

Superficie vaporizada, se reduce el desgaste por adherencia del material de aportación. **HSS**

**Aplicación:**

**Para roscas de tubo cilíndricas Whitworth** DIN-ISO 228 / 1 (no en uniones estancas montadas en roscas).

**Descripción técnica**

Ø de rosca	59,61 mm
Número de ranuras de sujeción	6
Número de filos Z	6
Ø de agujero para roscar	57 mm
Pasos por pulgada	11
Paso de rosca	2,309 mm
Material de corte	HSS
Ø de mango D <sub>s</sub>	45 mm
Longitud total L	220 mm
Vástago cuadrado □	32,5 mm
Profundidad de rosca	119,22 mm
Tamaño de rosca	G2

Recubrimiento	vaporizado
Tipo de rosca	G
Ángulo de flanco	55 grados
Norma	DIN 5156
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		