

**Garant****Macho de roscar a máquina, Sin revestimiento, M: M12****Datos de pedido**

Número de pedido	131700 M12
GTIN	4045197070098
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:****Ejecución estable, con espiral a la izquierda de 15°.****Ventaja:****Especialmente aplicable en corte interrumpido** (por ejemplo, ranura longitudinal en la perforación).

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,75 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,2 mm

**Descripción técnica**

Ø de rosca	12 mm
Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	1,75 mm
Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Norma	DIN 376
Ø de mango D <sub>s</sub>	9 mm

Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	36 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M12
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	D
Ángulo de hélice	15-20 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	9 m/min	K
Aceite	adecuado		

húmedo máximo

adecuado con restricciones