



Machos de roscar a máquina, TiN, UNC: 8-32



Datos de pedido

Número de pedido	137865 8-32
GTIN	4045197533128
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Ejecución estable, con espiral a la derecha de 20°. Con **recubrimiento de TiN especial**, para **aceros resistentes a la corrosión y al ácido**. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Aplicación:

Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.

Ángulo de flanco: 60 grados

Clase de tolerancia: 2B

Forma del corte previo: C

Ángulo de hélice: 20 grados

Refrigeración interior: false

Empleo con tipo de perforación: hasta 2 × D en agujero ciego

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 32

Ø de rosca: 4,17 mm

Longitud total L_{tot} : 63 mm

Ø de mango: 4,5 mm

Vástago cuadrado: 3,4 mm

Ø de agujero para roscar: 3,5 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	4,17 mm
Ángulo de corte	50 grados
Ø de agujero para roscar	3,5 mm

Paso de rosca	0,794 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Pasos por pulgada	32
Número de filos Z	3
Norma	DIN 371
Material de corte	HSS E
Ø de mango	4,5 mm
Longitud total L _{tot}	63 mm
Vástago cuadrado	3,4 mm
Profundidad de rosca	8,34 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	8-32
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	20 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul