

**Garant**
**Macho de roscar a máquina Forma B extralargo, Sin revestimiento, M: M12**

**Datos de pedido**

Número de pedido	131760 M12
GTIN	4045197070289
Clase de artículo	11H

**Descripción**
**Ejecución:**
**Con entrada corregida.**
**Con mango extralargo.**
**≤ M10: mango según DIN 371;**
**≥ M12: mango según DIN 376.**
**Ventaja:**
**Especialmente apropiado para roscar en zonas de difícil acceso.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: Norma de fábrica

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,75 mm

Longitud total L: 180 mm

 Ø de mango D<sub>3</sub>: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,2 mm

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Número de filos Z	3
Paso de rosca	1,75 mm
Ø de rosca	12 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Norma	Norma de fábrica

Ø de mango D <sub>s</sub>	9 mm
Longitud total L	180 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	36 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M12
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

