



## Macho de roscar a máquina HSS-E forma E, TiN, pulg.: G3/8



### Datos de pedido

Número de pedido	137800 G3/8
GTIN	4045197080110
Clase de artículo	11H

### Descripción

#### Ejecución:

Superficie con dureza de capa elevada. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

#### Aplicación:

**Para roscas de tubo cilíndricas Whitworth** DIN-ISO 228 / 1 (no en uniones estancas montadas en roscas).

#### Nota:

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**El producto sucesor recomendado es n.º 137805.**

Tipo de rosca: G

Ángulo de flanco: 55 grados

Norma: DIN 5156

Forma del corte previo: E

Ángulo de hélice: 40 grados

Refrigeración interior: false

Material de corte: HSS E

Pasos por pulgada: 19

Ø de rosca: 16,66 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 100 mm

Ø de mango: 12 mm

Vástago cuadrado: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 15,25 mm

### Descripción técnica

Ø de rosca	16,66 mm
Pasos por pulgada	19

Paso de rosca	1,337 mm
Ø de agujero para roscar	15,25 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Ángulo de corte	50 grados
Número de filos Z	4
Material de corte	HSS E
Ø de mango	12 mm
Longitud total L <sub>tot</sub>	100 mm
Vástago cuadrado	9 mm
Profundidad de rosca	33,32 mm
Tamaño de rosca	G3/8
Recubrimiento	TiN
Tipo de rosca	G
Ángulo de flanco	55 grados
Norma	DIN 5156
Forma del corte previo	E
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde