



## Machos de roscar a máquina, TiN, UNC: 10-24



### Datos de pedido

Número de pedido	137865 10-24
GTIN	4045197533135
Clase de artículo	11H

### Descripción

#### Ejecución:

**Ejecución estable, con espiral a la derecha de 20°.** Con **recubrimiento de TiN especial**, para **aceros resistentes a la corrosión y al ácido**. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

#### Aplicación:

**Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.**

Ángulo de flanco: 60 grados

Clase de tolerancia: 2B

Forma del corte previo: C

Ángulo de hélice: 20 grados

Refrigeración interior: false

Empleo con tipo de perforación: hasta 2 × D en agujero ciego

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 24

Ø de rosca: 4,83 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 70 mm

Ø de mango: 6 mm

Vástago cuadrado: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 3,9 mm

### Descripción técnica

Paso de rosca	1,058 mm
Pasos por pulgada	24
Número de ranuras de sujeción	3

Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	3,9 mm
Ángulo de corte	50 grados
Ø de rosca	4,83 mm
Norma	DIN 371
Material de corte	HSS E
Ø de mango	6 mm
Longitud total L <sub>tot</sub>	70 mm
Vástago cuadrado	4,9 mm
Profundidad de rosca	9,66 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	10-24
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	20 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul