

Garant
Macho de roscar a máquina largo, Sin revestimiento, M: M12

Datos de pedido

Número de pedido	131800 M12
GTIN	4045197070401
Clase de artículo	11H

Descripción
Ejecución:

Mango largo (con ° de mango estrechado para profundidades de inserto relativamente grandes).

Ventaja:

Especialmente apropiado **para cortes de rosca en zonas de difícil acceso.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS

Norma: DIN 357

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,75 mm

Longitud total L: 180 mm

Ø de mango D_s: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,2 mm

Descripción técnica

Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Ø de rosca	12 mm
Paso de rosca	1,75 mm
Norma	DIN 357
Ø de mango D _s	9 mm

Longitud total L	180 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS
Profundidad de rosca	24 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M12
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	A
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	9 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

