



Macho de roscar a máquina HSS-E forma E, TiN, pulg.: G1/2



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 137800 G1/2 |
| GTIN | 4045197080127 |
| Clase de artículo | 11H |

Descripción

Ejecución:

Superficie con dureza de capa elevada. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Aplicación:

Para roscas de tubo cilíndricas Whitworth DIN-ISO 228 / 1 (no en uniones estancas montadas en roscas).

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 137805.

Tipo de rosca: G

Ángulo de flanco: 55 grados

Norma: DIN 5156

Forma del corte previo: E

Ángulo de hélice: 40 grados

Refrigeración interior: false

Material de corte: HSS E

Pasos por pulgada: 14

Ø de rosca: 20,96 mm

Longitud total L_{tot} : 125 mm

Ø de mango: 16 mm

Vástago cuadrado: 12 mm

Ø de agujero para roscar: 19 mm

Descripción técnica

| | |
|--------------------------|-------|
| Pasos por pulgada | 14 |
| Ø de agujero para roscar | 19 mm |

| | |
|---------------------------------|--|
| Ø de rosca | 20,96 mm |
| Ángulo de corte | 50 grados |
| Paso de rosca | 1,814 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 4 |
| Número de filos Z | 4 |
| Material de corte | HSS E |
| Ø de mango | 16 mm |
| Longitud total L _{tot} | 125 mm |
| Vástago cuadrado | 12 mm |
| Profundidad de rosca | 41,9 mm |
| Tamaño de rosca | G1/2 |
| Recubrimiento | TiN |
| Tipo de rosca | G |
| Ángulo de flanco | 55 grados |
| Norma | DIN 5156 |
| Forma del corte previo | E |
| Ángulo de hélice | 40 grados |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2xD en agujero ciego |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| anillo de color | verde |