



## Macho de roscar a máquina HSS-E 6H, TiN, M× altura de paso: 30X1,5



### Datos de pedido

Número de pedido	137150 30X1,5
GTIN	4045197079770
Clase de artículo	11H

### Descripción

#### Ejecución:

Superficie con dureza de capa elevada. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

#### Nota:

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**El producto sucesor recomendado es n.º 137160.**

Ángulo de flanco: 60 grados

Norma rosca: DIN 13

Forma del corte previo: C

Ángulo de hélice: 40 grados

Refrigeración interior: false

Empleo con tipo de perforación: hasta 3×D en agujero ciego

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 150 mm

Ø de mango: 22 mm

Vástago cuadrado: 18 mm

Ø de agujero para roscar: 28,5 mm

### Descripción técnica

Ángulo de corte	50 grados
Ø de agujero para roscar	28,5 mm

Ø de rosca	30 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Número de filos Z	4
Paso de rosca	1,5 mm
Ø de mango	22 mm
Longitud total L <sub>tot</sub>	150 mm
Vástago cuadrado	18 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	60 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	30×1,5
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde