

**Garant**
**Machos de roscar a máquina, Sin revestimiento, UNC: 7/16-14**

**Datos de pedido**

Número de pedido	137860 7/16-14
GTIN	4045197080226
Clase de artículo	11H

**Descripción**
**Ejecución:**
**Ejecución estable, con espiral a la derecha. HSS-E**
**Aplicación:**
**Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.**

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 14

Ø de rosca: 11,11 mm

Longitud total L: 100 mm

 Ø de mango D<sub>s</sub>: 8 mm

Vástago cuadrado □: 6,2 mm

Ø de agujero para roscar: 9,4 mm

**Descripción técnica**

Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	1,814 mm
Ø de agujero para roscar	9,4 mm
Número de filos Z	3
Pasos por pulgada	14
Ø de rosca	11,11 mm
Norma	DIN 376

Material de corte	HSS E
Ø de mango D <sub>s</sub>	8 mm
Longitud total L	100 mm
Vástago cuadrado □	6,2 mm
Profundidad de rosca	22,22 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	7/16-14 UNC
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	20 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

