

Garant**Macho de roscar a máquina largo, Sin revestimiento, M: M16****Datos de pedido**

Número de pedido	131800 M16
GTIN	4045197070418
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:**

Mango largo (con ° de mango estrechado para profundidades de inserto relativamente grandes).

Ventaja:

Especialmente apropiado **para cortes de rosca en zonas de difícil acceso.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS

Norma: DIN 357

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 200 mm

Ø de mango D_s: 12 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 14 mm

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	14 mm
Número de filos Z	3
Paso de rosca	2 mm
Ø de rosca	16 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 357
Ø de mango D _s	12 mm

Longitud total L	200 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS
Profundidad de rosca	32 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M16
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	A
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	9 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

