



## Macho de roscar a máquina, TiCN, pulg.: G1/4



### Datos de pedido

Número de pedido	137700 G1/4
GTIN	4045197080011
Clase de artículo	11H

### Descripción

#### Ejecución:

**Para un rendimiento todavía mayor.** Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %). **HSS-E**

#### Aplicación:

**Para roscas de tubo cilíndricas Whitworth** DIN-ISO 228 / 1 (no en uniones estancas montadas en roscas).

#### Nota:

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**El producto sucesor recomendado es n.º 137750.**

Tipo de rosca: G

Ángulo de flanco: 55 grados

Norma: DIN 5156

Forma del corte previo: C

Ángulo de hélice: 40 grados

Refrigeración interior: false

Material de corte: HSS E

Pasos por pulgada: 19

Ø de rosca: 13,16 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 100 mm

Ø de mango: 11 mm

Vástago cuadrado: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 11,8 mm

### Descripción técnica

Ángulo de corte	50 grados
Pasos por pulgada	19

Ø de rosca	13,16 mm
Número de filos Z	4
Número de ranuras de sujeción	4
Paso de rosca	1,337 mm
Ø de agujero para roscar	11,8 mm
Material de corte	HSS E
Ø de mango	11 mm
Longitud total L <sub>tot</sub>	100 mm
Vástago cuadrado	9 mm
Profundidad de rosca	26,32 mm
Tamaño de rosca	G1/4
Recubrimiento	TiCN
Tipo de rosca	G
Ángulo de flanco	55 grados
Norma	DIN 5156
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul