

Garant**Macho de roscar a máquina HSS-E-PM, Cromado duro, G: G1/8****Datos de pedido**

Número de pedido	137340 G1/8
GTIN	4045197079787
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:**

Superficies de cromado duro para reducir las incrustaciones de material y prolongar su duración.

Aplicación:

Para roscas de tubo cilíndricas Whitworth DIN-ISO 228 / 1 (no en uniones estancas montadas en roscas).

Material de corte: HSS E PM

Pasos por pulgada: 28

Ø de rosca: 9,73 mm

Longitud total L: 90 mm

Ø de mango D_s: 7 mm

Vástago cuadrado □: 5,5 mm

Ø de agujero para roscar: 8,8 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	9,73 mm
Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	8,8 mm
Paso de rosca	0,907 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Pasos por pulgada	28
Material de corte	HSS E PM

Ø de mango D _s	7 mm
Longitud total L	90 mm
Vástago cuadrado □	5,5 mm
Profundidad de rosca	19,46 mm
Tamaño de rosca	G1/8
Recubrimiento	Cromado duro
Tipo de rosca	G
Ángulo de flanco	55 grados
Norma	DIN 5156
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	28 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	28 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	23 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	27 m/min	P
CuZn	adecuado con restricciones	28 m/min	N
Aceite	adecuado		

húmedo máximo

adecuado