



## Machos de roscar a máquina, Sin revestimiento, UNC: 10-24



### Datos de pedido

Número de pedido	137862 10-24
GTIN	4045197594907
Clase de artículo	12H

### Descripción

#### Ejecución:

**Ejecución estable, con espiral a la derecha. HSS-E**

#### Aplicación:

**Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.**

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 24

Ø de rosca: 4,83 mm

Longitud total L: 70 mm

Ø de mango D<sub>3</sub>: 6 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 3,9 mm

### Descripción técnica

Pasos por pulgada	24
Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	4,83 mm
Paso de rosca	1,058 mm
Ø de agujero para roscar	3,9 mm
Norma	DIN 371
Material de corte	HSS E

Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Longitud total L	70 mm
Vástago cuadrado □	4,9 mm
Profundidad de rosca	9,66 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	10-24 UNC
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	15 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

