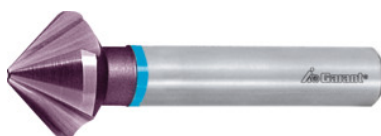


Garant
Avellanador cónico de precisión 90°, TiCN, Ø exterior Dc: 6mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 150379 6 |
| GTIN | 4045197444738 |
| Clase de artículo | 11M |

Descripción
Ejecución:

Todos los avellanadores provistos de 3 filos, con destalonado radial.

Espacios de virutas rectificadas de pieza llena.

Avellanador cónico de precisión fabricado con tolerancias de fabricación más estrictas que DIN 335-C.

Descripción técnica

| | |
|---|-------------|
| Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de | 1,5 mm |
| Avance f en INOX < 900 N/mm ² | 0,1 mm/rev, |
| Tolerancia de mango | h9 |
| Ø del taladro previo | 1,5 mm |
| para tornillos avellanados ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M3 |
| Ø exterior | 6 mm |
| Ø de mango D _s | 5 mm |
| Longitud total L | 45 mm |
| Número de filos Z | 3 |
| Recubrimiento | TiCN |
| Ángulo de punta del avellanador | 90 grados |

| | |
|------------------------|---------------------------------|
| Material de corte | HSS E |
| Norma | DIN 335 C |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | azul |
| Tipo de producto | Avellanador escalonado y cónico |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 38 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 30 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado con restricciones | 34 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 32 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 32 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 10 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado con restricciones | 5 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 9 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 9 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado con restricciones | 8 m/min | S |
| GG(G) | adecuado con restricciones | 14 m/min | K |
| CuZn | adecuado con restricciones | 80 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |