



Machos de roscar a máquina, TiN, UNC: 7/16-14



Datos de pedido

Número de pedido	137865 7/16-14
GTIN	4045197533173
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Ejecución estable, con espiral a la derecha de 20°. Con **recubrimiento de TiN especial**, para **aceros resistentes a la corrosión y al ácido**. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Aplicación:

Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.

Ángulo de flanco: 60 grados

Clase de tolerancia: 2B

Forma del corte previo: C

Ángulo de hélice: 20 grados

Refrigeración interior: false

Empleo con tipo de perforación: hasta 2 × D en agujero ciego

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 14

Ø de rosca: 11,11 mm

Longitud total L_{tot} : 100 mm

Ø de mango: 8 mm

Vástago cuadrado: 6,2 mm

Ø de agujero para roscar: 9,4 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Pasos por pulgada	14

Ángulo de corte	50 grados
Paso de rosca	1,814 mm
Ø de agujero para roscar	9,4 mm
Ø de rosca	11,11 mm
Número de filos Z	3
Norma	DIN 376
Material de corte	HSS E
Ø de mango	8 mm
Longitud total L _{tot}	100 mm
Vástago cuadrado	6,2 mm
Profundidad de rosca	22,22 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	7/16-14
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	20 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul