



Machos de roscar a máquina, Sin revestimiento, UNC: 12-24



Datos de pedido

Número de pedido	137862 12-24
GTIN	4045197594921
Clase de artículo	12H

Descripción

Ejecución:

Ejecución estable, con espiral a la derecha. HSS-E

Aplicación:

Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 24

Ø de rosca: 5,49 mm

Longitud total L: 80 mm

Ø de mango D_g: 6 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 4,5 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	5,49 mm
Paso de rosca	1,058 mm
Ø de agujero para roscar	4,5 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3
Pasos por pulgada	24
Norma	DIN 371
Material de corte	HSS E

Ø de mango D _s	6 mm
Longitud total L	80 mm
Vástago cuadrado □	4,9 mm
Profundidad de rosca	12,7 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	12-24 UNC
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	15 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

