



Machos de roscar a máquina, TiN, UNC: 1/2-13



Datos de pedido

Número de pedido	137865 1/2-13
GTIN	4045197533180
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Ejecución estable, con espiral a la derecha de 20°. Con **recubrimiento de TiN especial**, para **aceros resistentes a la corrosión y al ácido**. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Aplicación:

Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.

Ángulo de flanco: 60 grados

Clase de tolerancia: 2B

Forma del corte previo: C

Ángulo de hélice: 20 grados

Refrigeración interior: false

Empleo con tipo de perforación: hasta 2 × D en agujero ciego

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 13

Ø de rosca: 12,7 mm

Longitud total L_{tot} : 110 mm

Ø de mango: 9 mm

Vástago cuadrado: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,8 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	12,7 mm
Ø de agujero para roscar	10,8 mm

Número de filos Z	3
Paso de rosca	1,954 mm
Ángulo de corte	50 grados
Número de ranuras de sujeción	3
Pasos por pulgada	13
Norma	DIN 376
Material de corte	HSS E
Ø de mango	9 mm
Longitud total L _{tot}	110 mm
Vástago cuadrado	7 mm
Profundidad de rosca	25,4 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	1/2-13
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	20 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul