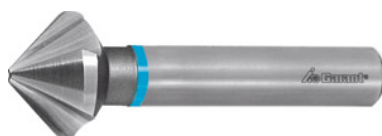


Garant**Avellanador cónico de precisión 90°, Sin revestimiento, Ø exterior Dc: 19mm****Datos de pedido**

Número de pedido	150378 19
GTIN	4045197086389
Clase de artículo	11M

Descripción**Ejecución:**

Todos los avellanadores provistos de 3 filos, con destalonado radial.

Espacios de virutas rectificadas de pieza llena.

Avellanador cónico de precisión fabricado con tolerancias de fabricación más estrictas que DIN 335-C.

Descripción técnica

Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de	3,5 mm
Ø exterior	19 mm
Tolerancia de mango	h9
para tornillos avellanados ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M10
Avance f en INOX < 900 N/mm ²	0,14 mm/rev,
Ø del taladro previo	3,5 mm
Ø de mango D _s	10 mm
Longitud total L	63 mm
Número de filos Z	3
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de punta del avellanador	90 grados

Material de corte	HSS E
Norma	DIN 335 C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
anillo de color	azul
Tipo de producto	Avellanador escalonado y cónico

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	33 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	25 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	27 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	27 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	8 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	7 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	7 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	12 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	65 m/min	N
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		