



## Machos de roscar a máquina, TiN, UNC: 4-40



### Datos de pedido

Número de pedido	137865 4-40
GTIN	4045197533104
Clase de artículo	11H

### Descripción

#### Ejecución:

**Ejecución estable, con espiral a la derecha de 20°.** Con **recubrimiento de TiN especial**, para **aceros resistentes a la corrosión y al ácido**. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

#### Aplicación:

**Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.**

Ángulo de flanco: 60 grados

Clase de tolerancia: 2B

Forma del corte previo: C

Ángulo de hélice: 20 grados

Refrigeración interior: false

Empleo con tipo de perforación: hasta 2 × D en agujero ciego

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 40

Ø de rosca: 2,85 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 56 mm

Ø de mango: 3,5 mm

Vástago cuadrado: 2,7 mm

Ø de agujero para roscar: 2,35 mm

### Descripción técnica

Ø de rosca	2,85 mm
Ø de agujero para roscar	2,35 mm
Número de filos Z	3

Paso de rosca	0,635 mm
Pasos por pulgada	40
Número de ranuras de sujeción	3
Ángulo de corte	50 grados
Norma	DIN 371
Material de corte	HSS E
Ø de mango	3,5 mm
Longitud total L <sub>tot</sub>	56 mm
Vástago cuadrado	2,7 mm
Profundidad de rosca	5,7 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	4-40
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	20 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul