

Garant**Avellanador cónico de precisión 90°, TiCN, Ø exterior Dc: 8,3mm****Datos de pedido**

Número de pedido	150379 8,3
GTIN	4045197416155
Clase de artículo	11M

Descripción**Ejecución:**

Todos los avellanadores provistos de 3 filos, con destalonado radial.

Espacios de virutas rectificadas de pieza llena.

Avellanador cónico de precisión fabricado con tolerancias de fabricación más estrictas que DIN 335-C.

Descripción técnica

Avance f en INOX < 900 N/mm ²	0,1 mm/rev,
Ø del taladro previo	2 mm
Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de para tornillos avellanados DIN 7991	2 mm M4
Ø exterior	8,3 mm
Tolerancia de mango	h9
Ø de mango D _s	6 mm
Longitud total L	50 mm
Número de filos Z	3
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de punta del avellanador	90 grados

Material de corte	HSS E
Norma	DIN 335 C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
anillo de color	azul
Tipo de producto	Avellanador escalonado y cónico

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	38 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	30 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	34 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	32 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	32 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	10 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	9 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	9 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	8 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	14 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	80 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		