

Garant**Avellanadores cónicos MDI universal 90°, Sin revestimiento, Ø exterior Dc: 12,4mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 150382 12,4 |
| GTIN | 4045197086518 |
| Clase de artículo | 11M |

Descripción**Ejecución:**

Similar a DIN 335-C. Todos los avellanadores provistos de 3 filos, con destalonado radial. Para el avellanado y el desbarbado sin vibraciones. Ø 6 y 8 en modelo de metal duro integral, a partir de Ø 10 cabezal de metal duro integral con vástago soldado.

Descripción técnica

| | |
|--|-------------------|
| Avance f en INOX < 900 N/mm ² | 0,14 mm/rev, |
| Ø del taladro previo | 2,8 mm |
| Para avellanado cónico según DIN 74 BF | M6 |
| Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de | 2,8 mm |
| Ø exterior | 12,4 mm |
| Tolerancia de mango | h9 |
| Ø de mango D _s | 8 mm |
| Longitud total L | 56 mm |
| Número de filos Z | 3 |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Ángulo de punta del avellanador | 90 grados |
| Material de corte | MDI |

| | |
|------------------------|---------------------------------|
| Norma | DIN 335 C |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | azul |
| Tipo de producto | Avellanador escalonado y cónico |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 75 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 50 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado con restricciones | 65 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 60 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 30 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 18 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado con restricciones | 8 m/min | P |
| Acero < 55 HRC | adecuado con restricciones | 8 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 16 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado con restricciones | 16 m/min | S |
| GG(G) | adecuado con restricciones | 25 m/min | K |
| Grafito, PRFV, CFRP | adecuado con restricciones | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |