

Garant**Macho de roscar a máquina con dientes sobresalientes, Sin revestimiento, M: M3****Datos de pedido**

Número de pedido	131900 M3
GTIN	4045197070548
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:****Con entrada corregida.**

Un diente de cada dos de la rosca de guía sobresale; por tanto, se precisa un **par más reducido** y una **mejor distribución de lubricante**.

Ventaja:

Perfectamente aplicable para piezas de trabajo de pared fina. Gracias a la reducción de la resistencia de rozamiento no se producen deformaciones de material.

Recomendación:

En **materiales TOOLOX, recomendamos aumentar el Ø del agujero para roscar en 0,05 hasta 0,3 mm** a diferencia de los datos DIN (ver tabla).

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,5 mm

Longitud total L: 56 mm

Ø de mango D_s: 3,5 mm

Vástago cuadrado □: 2,7 mm

Ø de agujero para roscar: 2,5 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	0,5 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	3 mm

Ø de agujero para roscar	2,5 mm
Número de filos Z	3
Norma	DIN 371
Ø de mango D _s	3,5 mm
Longitud total L	56 mm
Vástago cuadrado □	2,7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	6 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M3
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	15 m/min	P

Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	6 m/min	P
TOOLOX 33	adecuado	3 m/min	H
CuZn	adecuado	13 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		