

Garant**Macho de roscar a máquina HSS-E, TiCN, M: M6****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 131930 M6 |
| GTIN | 4045197070784 |
| Clase de artículo | 11H |

Descripción**Ejecución:****Con entrada corregida.**Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).**Recomendación:**En **materiales TOOLOX y HARDOX** recomendamos **aumentar el Ø del taladro para roscar en 0,05 hasta 0,3 mm**, a diferencia de datos DIN (ver tabla).

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1 mm

Longitud total L: 80 mm

Ø de mango D_s: 6 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 5 mm

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------|---------|
| Número de filos Z | 3 |
| Ø de rosca | 6 mm |
| Ø de agujero para roscar | 5 mm |
| Paso de rosca | 1 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 3 |
| Norma | DIN 371 |

| | |
|--------------------------------|---|
| Ø de mango D _s | 6 mm |
| Longitud total L | 80 mm |
| Vástago cuadrado □ | 4,9 mm |
| Clase de tolerancia | ISO 2X 6HX |
| Material de corte | HSS E |
| Profundidad de rosca | 18 mm |
| Tipo de rosca | M |
| Tamaño de rosca | M6 |
| Recubrimiento | TiCN |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | DIN 13 |
| Forma del corte previo | B |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| anillo de color | rojo |
| Tipo de producto | Macho para roscar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado con restricciones | 20 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado con restricciones | 19 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 19 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 9 m/min | P |
| TOOLOX 33 | adecuado | 4 m/min | H |
| Aceite | adecuado | | |

húmedo máximo

adecuado