

**Garant****Machos de roscar a máquina, Sin revestimiento, UNF: 5/16-24****Datos de pedido**

Número de pedido	138000 5/16-24
GTIN	4045197080325
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:****Ejecución estable, con espiral a la derecha. HSS-E****Aplicación:****Para rosca fina unificada UNF ASME – B1.1.**

Tipo de rosca: UNF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Pasos por pulgada: 24

Ø de rosca: 7,94 mm

Longitud total L: 90 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 6 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 6,9 mm

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	6,9 mm
Ø de rosca	7,94 mm
Pasos por pulgada	24
Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 374
Material de corte	HSS E

Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Longitud total L	90 mm
Vástago cuadrado □	4,9 mm
Profundidad de rosca	15,86 mm
Paso de rosca	1,058 mm
Tipo de rosca	UNF
Tamaño de rosca	5/16-24 UNF
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	20 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

