

Garant**Macho de roscar a máquina, Sin revestimiento, M: M12****Datos de pedido**

Número de pedido	131850 M12
GTIN	4045197070517
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:**

Con entrada corregida más profunda. Parte de guía con ranuras de lubricación, pero sin ranuras de viruta.

Ventaja:

Guía propia óptima y especialmente estable y sin recortar el movimiento de retorno.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,75 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D_s: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,2 mm

Descripción técnica

Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	12 mm
Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Paso de rosca	1,75 mm
Norma	DIN 376
Ø de mango D _s	9 mm

Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	36 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M12
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	9 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aceite	adecuado		

húmedo máximo

adecuado con restricciones