



Macho de roscar a máquina, TiN, UNF: 3/4-16



Datos de pedido

Número de pedido	138005 3/4-16
GTIN	4045197533463
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Ejecución estable, con espiral a la derecha de 20°. Con **recubrimiento de TiN especial**, para **aceros resistentes a la corrosión y al ácido**. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Aplicación:

Para rosca fina unificada UNF ASME – B1.1.

Ángulo de flanco: 60 grados

Clase de tolerancia: 2B

Forma del corte previo: C

Ángulo de hélice: 20 grados

Refrigeración interior: false

Empleo con tipo de perforación: hasta 2 × D en agujero ciego

Tipo de rosca: UNF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Pasos por pulgada: 16

Ø de rosca: 19,05 mm

Longitud total L_{tot} : 110 mm

Ø de mango: 14 mm

Vástago cuadrado: 11 mm

Ø de agujero para roscar: 17,5 mm

Descripción técnica

Pasos por pulgada	16
Número de filos Z	4

Número de ranuras de sujeción	4
Ø de agujero para roscar	17,5 mm
Ø de rosca	19,05 mm
Ángulo de corte	50 grados
Norma	DIN 374
Material de corte	HSS E
Ø de mango	14 mm
Longitud total L _{tot}	110 mm
Vástago cuadrado	11 mm
Profundidad de rosca	38,1 mm
Paso de rosca	1,587 mm
Tipo de rosca	UNF
Tamaño de rosca	3/4-16
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	20 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul