



## Macho de roscar a máquina, TiN, UNF: 10-32



### Datos de pedido

Número de pedido	138005 10-32
GTIN	4045197533340
Clase de artículo	11H

### Descripción

#### Ejecución:

**Ejecución estable, con espiral a la derecha de 20°.** Con **recubrimiento de TiN especial**, para **aceros resistentes a la corrosión y al ácido**. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

#### Aplicación:

**Para rosca fina unificada UNF ASME – B1.1.**

Ángulo de flanco: 60 grados

Clase de tolerancia: 2B

Forma del corte previo: C

Ángulo de hélice: 20 grados

Refrigeración interior: false

Empleo con tipo de perforación: hasta 2 × D en agujero ciego

Tipo de rosca: UNF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Pasos por pulgada: 32

Ø de rosca: 4,83 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 70 mm

Ø de mango: 3,5 mm

Vástago cuadrado: 2,7 mm

Ø de agujero para roscar: 4,1 mm

### Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	4,1 mm
Ángulo de corte	50 grados

Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	4,83 mm
Pasos por pulgada	32
Número de filos Z	3
Norma	DIN 374
Material de corte	HSS E
Ø de mango	3,5 mm
Longitud total L <sub>tot</sub>	70 mm
Vástago cuadrado	2,7 mm
Profundidad de rosca	9,66 mm
Paso de rosca	0,794 mm
Tipo de rosca	UNF
Tamaño de rosca	10-32
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	20 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul