

Garant
Macho de roscar a máquina Refrigeración interior, TiN, M: M10

Datos de pedido

Número de pedido	132050 M10
GTIN	4045197071002
Clase de artículo	11H

Descripción
Ejecución:
Modelo estable.

Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %) mediante **alimentación interna de líquido refrigerante**.

Recomendación:

En **materiales TOOLOX** y **HARDOX** recomendamos aumentar el \varnothing del taladro para roscar en **0,05** hasta **0,3 mm**, a diferencia de datos DIN (ver tabla).

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L: 100 mm

\varnothing de mango D_s : 10 mm

Vástago cuadrado \square : 8 mm

\varnothing de agujero para roscar: 8,5 mm

Descripción técnica

\varnothing de agujero para roscar	8,5 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Paso de rosca	1,5 mm
\varnothing de rosca	10 mm
Número de filos Z	4
Norma	DIN 371

Ø de mango D _s	10 mm
Longitud total L	100 mm
Vástago cuadrado □	8 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	15 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M10
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	sí
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5 × D en agujero ciego y pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Macho para roscar