

Garant**Machos de roscar a máquina, Sin revestimiento, UNF: 9/16-18****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido | 138000 9/16-18 |
| GTIN | 4045197080363 |
| Clase de artículo | 11H |

Descripción**Ejecución:****Ejecución estable, con espiral a la derecha. HSS-E****Aplicación:****Para rosca fina unificada UNF ASME – B1.1.**

Tipo de rosca: UNF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Pasos por pulgada: 18

Ø de rosca: 14,29 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D_s: 11 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 12,9 mm

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------|----------|
| Número de ranuras de sujeción | 3 |
| Ø de rosca | 14,29 mm |
| Número de filos Z | 3 |
| Ø de agujero para roscar | 12,9 mm |
| Pasos por pulgada | 18 |
| Norma | DIN 374 |
| Material de corte | HSS E |

| | |
|--------------------------------|--|
| Ø de mango D _s | 11 mm |
| Longitud total L | 100 mm |
| Vástago cuadrado □ | 9 mm |
| Profundidad de rosca | 28,58 mm |
| Paso de rosca | 1,411 mm |
| Tipo de rosca | UNF |
| Tamaño de rosca | 9/16-18 UNF |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Clase de tolerancia | 2B |
| Forma del corte previo | C |
| Ángulo de hélice | 20 grados |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2 × D en agujero ciego |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 13 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | P |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones | | |

