

**Garant****Macho de roscar a máquina Refrigeración interior, TiN, M: M12****Datos de pedido**

Número de pedido	132050 M12
GTIN	4045197071019
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:****Modelo estable.**

Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %) mediante **alimentación interna de líquido refrigerante**.

**Recomendación:**

En **materiales TOOLOX y HARDOX recomendamos aumentar el Ø del taladro para roscar en 0,05 hasta 0,3 mm**, a diferencia de datos DIN (ver tabla).

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1,75 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,2 mm

**Descripción técnica**

Número de ranuras de sujeción	4
Ø de rosca	12 mm
Número de filos Z	4
Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Paso de rosca	1,75 mm
Norma	DIN 376

Ø de mango D <sub>s</sub>	9 mm
Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	18 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M12
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	sí
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5 × D en agujero ciego y pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Macho para roscar