

**Garant****Machos de roscar a máquina, Sin revestimiento, UNF: 5/8-18****Datos de pedido**

Número de pedido	138000 5/8-18
GTIN	4045197080370
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:****Ejecución estable, con espiral a la derecha. HSS-E****Aplicación:****Para rosca fina unificada UNF ASME – B1.1.**

Tipo de rosca: UNF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Pasos por pulgada: 18

Ø de rosca: 15,88 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 12 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 14,5 mm

**Descripción técnica**

Pasos por pulgada	18
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	15,88 mm
Ø de agujero para roscar	14,5 mm
Número de filos Z	3
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 374

Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm
Longitud total L	100 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Profundidad de rosca	31,76 mm
Paso de rosca	1,411 mm
Tipo de rosca	UNF
Tamaño de rosca	5/8-18 UNF
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	20 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

