



Macho de roscar a máquina, TiN, UNF: 3/8-24



Datos de pedido

Número de pedido	138005 3/8-24
GTIN	4045197533401
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Ejecución estable, con espiral a la derecha de 20°. Con **recubrimiento de TiN especial**, para **aceros resistentes a la corrosión y al ácido**. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Aplicación:

Para rosca fina unificada UNF ASME – B1.1.

Ángulo de flanco: 60 grados

Clase de tolerancia: 2B

Forma del corte previo: C

Ángulo de hélice: 20 grados

Refrigeración interior: false

Empleo con tipo de perforación: hasta 2 × D en agujero ciego

Tipo de rosca: UNF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Pasos por pulgada: 24

Ø de rosca: 9,53 mm

Longitud total L_{tot} : 90 mm

Ø de mango: 7 mm

Vástago cuadrado: 5,5 mm

Ø de agujero para roscar: 8,5 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	9,53 mm
Ø de agujero para roscar	8,5 mm

Número de filos Z	3
Ángulo de corte	50 grados
Número de ranuras de sujeción	3
Pasos por pulgada	24
Norma	DIN 374
Material de corte	HSS E
Ø de mango	7 mm
Longitud total L _{tot}	90 mm
Vástago cuadrado	5,5 mm
Profundidad de rosca	19,06 mm
Paso de rosca	1,058 mm
Tipo de rosca	UNF
Tamaño de rosca	3/8-24
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	20 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul