

Garant**Machos de roscar a máquina, Sin revestimiento, UNF: 3/4-16****Datos de pedido**

Número de pedido	138000 3/4-16
GTIN	4045197080387
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:****Ejecución estable, con espiral a la derecha. HSS-E****Aplicación:****Para rosca fina unificada UNF ASME – B1.1.**

Tipo de rosca: UNF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Pasos por pulgada: 16

Ø de rosca: 19,05 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D_s: 14 mm

Vástago cuadrado □: 11 mm

Ø de agujero para roscar: 17,5 mm

Descripción técnica

Pasos por pulgada	16
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de rosca	19,05 mm
Ø de agujero para roscar	17,5 mm
Número de filos Z	4
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 374

Ø de mango D _s	14 mm
Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	11 mm
Profundidad de rosca	38,1 mm
Paso de rosca	1,587 mm
Tipo de rosca	UNF
Tamaño de rosca	3/4-16 UNF
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	20 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

