



Machos de roscar a máquina DIN 374, Sin revestimiento, UNF: 1/2-20



Datos de pedido

Número de pedido	138002 1/2-20
GTIN	4045197595089
Clase de artículo	12H

Descripción

Ejecución:

Ejecución estable, con espiral a la derecha. HSS-E

Aplicación:

Para rosca fina unificada UNF ASME – B1.1.

Tipo de rosca: UNF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Pasos por pulgada: 20

Ø de rosca: 12,7 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D_s: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 11,5 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	11,5 mm
Ø de rosca	12,7 mm
Pasos por pulgada	20
Número de filos Z	3
Norma	DIN 374
Material de corte	HSS E

Ø de mango D _s	9 mm
Longitud total L	100 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Profundidad de rosca	25,4 mm
Paso de rosca	1,27 mm
Tipo de rosca	UNF
Tamaño de rosca	1/2-20 UNF
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	15 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

