

Garant**Machos de roscar a máquina, Sin revestimiento, UNF: 12-28****Datos de pedido**

Número de pedido	138000 12-28
GTIN	4045197080301
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:****Ejecución estable, con espiral a la derecha. HSS-E****Aplicación:****Para rosca fina unificada UNF ASME – B1.1.**

Tipo de rosca: UNF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 28

Ø de rosca: 5,49 mm

Longitud total L: 80 mm

Ø de mango D_s: 6 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 4,7 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	5,49 mm
Ø de agujero para roscar	4,7 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Pasos por pulgada	28
Número de filos Z	3
Norma	DIN 371
Material de corte	HSS E
Ø de mango D _s	6 mm

Longitud total L	80 mm
Vástago cuadrado □	4,9 mm
Profundidad de rosca	10,96 mm
Paso de rosca	0,907 mm
Tipo de rosca	UNF
Tamaño de rosca	12-28 UNF
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	20 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

