

**Garant****Avellanadores cónicos 75°, Sin revestimiento, Ø exterior Dc: 10,4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	150425 10,4
GTIN	4045197087171
Clase de artículo	11M

**Descripción****Ejecución:**

Los espacios de virutas están rectificadas de pieza llena. El cono de avellanado y el perímetro están destalonados y se cortan libremente. Gracias a ello se consigue en el avellanado profundo el mismo **corte fácil y sin vibraciones** que en el desbarbado o en el avellanado normal.

**Descripción técnica**

Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de	2,5 mm
Avance f en acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/rev,
Ø exterior	10,4 mm
Tolerancia de mango	h9
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Longitud total L	51 mm
Número de filos Z	3
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de punta del avellanador	75 grados
Material de corte	HSS
Norma	Norma de fábrica
Mango	Mango cilíndrico con h9

Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Avellanador escalonado y cónico

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	33 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	27 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	27 m/min	P
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		