

Garant**Macho de roscar a máquina Forma D, vaporizado, M: M12****Datos de pedido**

Número de pedido	132155 M12
GTIN	4045197446084
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:**

Forma especialmente estable.

Corte previo forma D, con espiral a la izquierda de 15°.**Leyenda:**

Ranura de lubricación

Rosca de guía

Corte

Corte inicial helicoidal

Ventaja:Gracias a la geometría especial, **posibilidad de velocidades de corte y duraciones superiores en V2A.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1,75 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D_s: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,2 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3
Ø de rosca	12 mm

Paso de rosca	1,75 mm
Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Norma	DIN 376
Ø de mango D _s	9 mm
Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	36 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M12
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	D
Ángulo de hélice	15 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N

Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	13 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		