

Garant**Macho de roscar a máquina Forma B, vaporizado, M: M16****Datos de pedido**

Número de pedido	132150 M16
GTIN	4045197071217
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:**

Forma especialmente estable.

Parte de guía con ranuras de lubricación, pero sin ranuras de viruta. **Corte previo forma B, con corte inicial helicoidal profundo.** Tam. M2,6 con perfil DIN anterior.

Ventaja:

Guía propia óptima y ningún recorte en el movimiento de retorno.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D_s: 12 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 14 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	16 mm
Número de filos Z	3
Paso de rosca	2 mm
Ø de agujero para roscar	14 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 376

Ø de mango D _s	12 mm
Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	48 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M16
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M

CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		