

**Garant**
**Avellanador plano DIN para agujero pasante, Sin revestimiento, Ø del avellanador D1 × Ø de espiga D2: 15X8,4mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	156020 15X8,4
GTIN	4045197087751
Clase de artículo	11M

**Descripción**
**Ejecución:**

Avellanadores de ranura espiral. El Ø espiga se adapta a cada finalidad de uso:

**f** – para agujero pasante grado de calidad **fino** según DIN ISO 273.

**m** – para agujero pasante grado de calidad **medio** según DIN ISO 273.

**Aplicación:**

Para avellanar tornillos de cabeza con hexágono interior DIN 912, 6912, 7984 y tornillos cilíndricos ISO 1207 (DIN 84).

**Descripción técnica**

Ø del taladro previo	8,4 mm
Avance f en acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/rev,
Número de filos Z	3
para grado de calidad de la perforación	f
Ø espiga	8,4 mm
para tamaño de tornillos	M8
Ø de avellanador	15 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	12,5 mm
Longitud total L	100 mm
Altura del escalonado L <sub>1</sub> 1. Nivel con bisel	22 mm

Ángulo de punta	180 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Norma	DIN 373
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Tipo de producto	Avellanador plano

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	33 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	27 m/min	P
húmedo máximo	adecuado		