

Garant**Avellanador mini para agujero pasante 90°, Sin revestimiento, Ø del avellanador D1 × Ø de espiga D2: 2X1,1mm****Datos de pedido**

Número de pedido	155600 2X1,1
GTIN	4045197462909
Clase de artículo	11M

Descripción**Ejecución:**

Avellanadores de ranura espiral con espiga de guía larga.
DIN 1866-A / ISO 4205.

Aplicación:

Para agujeros pasantes grado de calidad **fino** (valores ISO) según DIN 69.
Para tornillos avellanados según ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965, 966).

Nota:

Tam. 4,6×2,4 no está determinado en DIN.

Descripción técnica

Avance f en acero < 500 N/mm ²	0,07 mm/rev,
Ø espiga	1,1 mm
para tamaño de tornillos	M1
Número de filos Z	3
Ø de avellanador	2 mm
Ø del taladro previo	1,1 mm
Ø de mango D _s	2 mm
Longitud total L	45 mm
Altura del escalonado L ₁ 1. Nivel con bisel	2 mm
Ángulo de punta	90 grados

Longitud de filo l_c	7 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 1866 A
Mango	Mango cilíndrico
Ángulo de escalonado de avellanado	90 grados
Refrigeración interior	no
Tipo de producto	Avellanador plano

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	33 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	27 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	27 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuada con restricciones	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuada con restricciones	5 m/min	M
húmedo máximo	adecuado		