



Macho de roscar a máquina HSS-E-PM forma E 6HX, TiCN, M: M2,5



Datos de pedido

Número de pedido	132160 M2,5
GTIN	4045197071262
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Con entrada corregida más profunda.

Parte de guía con ranuras de lubricación, pero sin ranuras de viruta. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 132180.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 0,45 mm

Longitud total L_{tot} : 50 mm

Ø de mango: 2,8 mm

Vástago cuadrado: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 2,05 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	2,5 mm
Paso de rosca	0,45 mm
Ángulo de corte	50 grados
Número de filos Z	2
Ø de agujero para roscar	2,05 mm
Número de ranuras de sujeción	2

Norma	DIN 371
Ø de mango	2,8 mm
Longitud total L _{tot}	50 mm
Vástago cuadrado	2,1 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	5 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M2,5
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul