

Garant**Macho de roscar a máquina HSS-E-PM, nitrurado + vaporizado, M: M2****Datos de pedido**

Número de pedido	132420 M2
GTIN	4045197071507
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:**

Con entrada corregida más profunda. Parte de guía con ranuras de lubricación, pero sin ranuras de viruta.

Ventaja:

Guía propia óptima y especialmente estable y sin recortar el movimiento de retorno.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 0,4 mm

Longitud total L: 45 mm

Ø de mango D_s: 2,8 mm

Vástago cuadrado □: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 1,6 mm

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	1,6 mm
Ø de rosca	2 mm
Número de filos Z	2
Número de ranuras de sujeción	2
Paso de rosca	0,4 mm
Norma	DIN 371
Ø de mango D _s	2,8 mm

Longitud total L	45 mm
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	4 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M2
Recubrimiento	nitruado + vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Híbridos	adecuado		
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	6 m/min	S
Inconel	adecuado	2 m/min	S
MMC	adecuado con restricciones		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

